

STB

Bouche d'extraction

Caractéristiques STB

- exécution en métal, finition époxy
- atténuation intermédiaire élevée
- niveau acoustique bas
- joint de raccordement en caoutchouc pour un montage hermétique et rapide
- réglage en continu



ComfoFresh

Généralités

Les bouches de ventilation sont conçues pour être raccordées sur les gaines d'un système mécanique de ventilation. Elles ont une grande atténuation acoustique. Le débit maximal du STB-1 est de 60 m³/h. Le débit maximal du STB-2 est de 120 m³/h.

Matériaux

Les bouches sont réalisés en tôle d'acier étiré à chaud, revêtues d'une couche de protection époxy de couleur RAL 9010. Une bague de fixation en caoutchouc est prévue autour du cône extérieur et assure une parfaite étanchéité.

Croquis de capacité

Les graphiques repris dans la présente brochure sont établis sur base de mesures avec raccordement rectiligne sur la gaine de ventilation. La chute de pression au passage dans les bouches en cas de gaines galvanisées encastrées est, en règle générale,

légèrement supérieure.

A l'aide du graphique de capacité, qui exprime la relation entre la sous-pression dans le système de gaines et la capacité de ventilation, l'ouverture en mm est déterminée. Pour l'obtention du réglage, le ressort de fixation autour de la tige filetée à l'arrière du clapet de ventilation est comprimé. L'ouverture en mm est réglée en faisant coïncider le bord arrière du cône intérieur avec la valeur désirée sur l'échelle graduée. Le ressort de fixation est ensuite relâché. Le cône intérieur est alors - sans possibilité de déplacement - positionné sur la capacité de ventilation désirée. Lorsqu'il est exigé que le clapet de ventilation ne puisse plus être réajusté après réglage et montage, une garantie supplémentaire peut être introduite sous forme d'un petit étrier de serrage glissé sur la pièce de pont du clapet. Par le déplacement de cet étrier, le ressort à lame ne peut plus être comprimé et le cône ne peut plus repositionné.

0.1.

Réglage

A l'aide du graphique de capacité, qui exprime la relation entre la sous-pression dans le système de gaines et la capacité de ventilation, l'ouverture en mm est déterminée. Pour l'obtention du réglage, le ressort de fixation autour de la tige filetée à l'arrière du clapet de ventilation est comprimé. L'ouverture en mm est réglée en faisant coïncider le bord arrière du cône intérieur avec la valeur désirée sur l'échelle graduée. Le ressort de fixation est ensuite relâché. Le cône intérieur est alors -sans possibilité de déplacement- positionné sur la capacité de ventilation désirée. Lorsqu'il est exigé que le clapet de ventilation ne puisse plus être réajusté après réglage et montage, une garantie supplémentaire peut être introduite sous la forme d'un petit étrier de serrage glissé sur la pièce de pont du

STB

Bouche d'extraction

clapet. Par le placement de cet étrier, le ressort à lame ne peut plus être comprimé et le cône ne peut plus être repositionné.

Niveau sonore

Grâce à leur construction parfaitement étudiée, les bouches de ventilation garantissent un faible niveau de bruit, même dans le cas de vitesses élevées de circulation de l'air. Les niveaux de bruit sont représentés dans les graphiques de capacité. Le niveau de bruit est indiqué pour un local présentant une absorption de 10 m² (Sabine). L'atténuation de commutation intermédiaire dans les différentes bandes d'octaves pour la transmission du bruit de la gaine de circulation de l'air vers le local est donnée pour la bouche concernée.

Atténuateur de bruit SGD

Par l'application d'un atténuateur de bruit type SGB aux clapets de ventilation STB, une atténuation supplémentaire élevée peut être obtenue sans qu'une concession soit faite à la quantité d'air. L'atténuateur de bruit, en matière synthétique, est glissé dans la gaine de dérivation avec la bouche de ventilation STB.

Les avantages de ces atténuateurs par rapport à d'autres solutions, comme les atténuateurs de gaine ou les conduits "shuntés" sont:

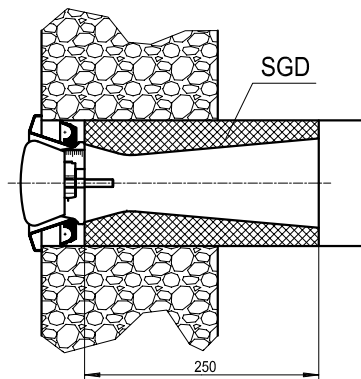
- investissement moins élevé
- montage simple
- également applicable dans des installations existantes avec des bouches STB
- accessibilité permanente
- pas d'augmentation de la résistance du système, donc pas de modification de la quantité d'air, après placement

Versions

SGD-1-100 correspondant à la bouche STB-1-100

SGD-1-125 correspondant à la bouche STB-1-125

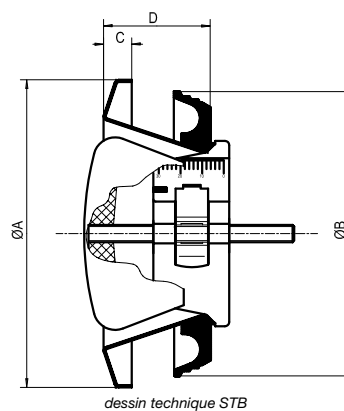
SGD-2-125 correspondant à la bouche STB-2-125



Dimensions

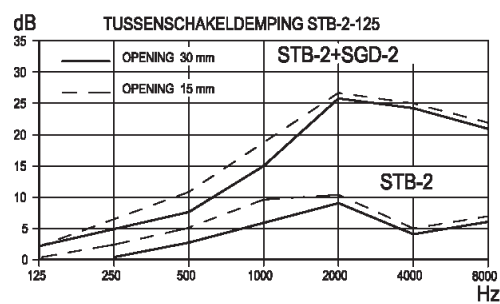
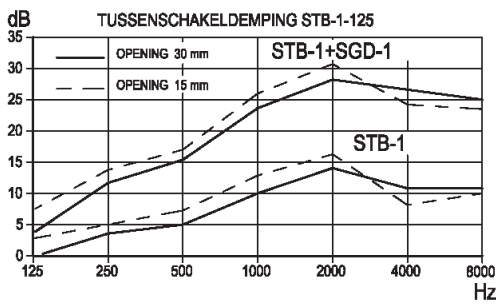
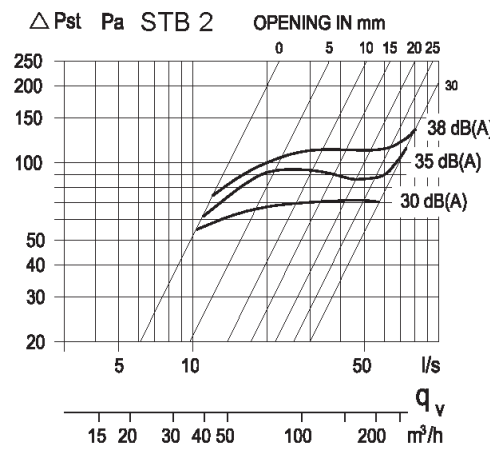
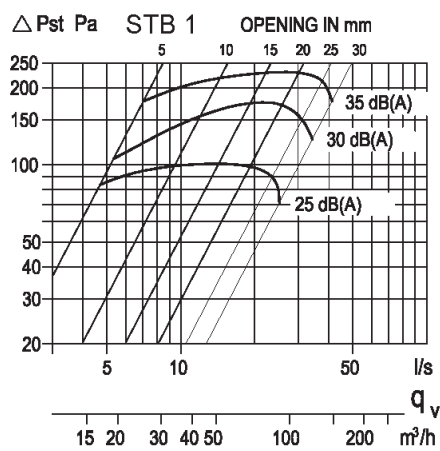
Pour les dimensions en mm, consultez le dessin ci-dessous.

zie tabel 0.1.



STB

Bouche d'extraction



0.1: graphique de capacité/atténuation

Type de bouche	A	B	C	D	E	G	Poids (gr)
STB-1-100	142	100	13	50	-	-	365
STB-1-125	142	125	13	50	-	-	400
STB-2-125	170	125	16	50	-	-	480

tabel 0.1

