

# Lijmen van PVC mof/spie verbindingen

## Toepassingsgebied:

- ⊕ Lijmverbindingen  
PVC drukleidingen  
water en riool
- ⊕ Lijmverbindingen  
PVC afvoerleidingen

## Benodigdheden:

- ⊕ PVC lijm geschikt voor de toepassing
- ⊕ PVC reiniger
- ⊕ Buis DN 12-32: kwast diameter circa 10 mm
- ⊕ Buis DN 40-90: kwast diameter circa 20 mm
- ⊕ Buis DN 110-225: kwast diameter circa 30 mm
- ⊕ Pannenspons of fijne vijl voor afbramen
- ⊕ Afkortgereedschap
- ⊕ Meetlint
- ⊕ Viltstift/aftekenpotlood
- ⊕ Schone niet-pluizende doek
- ⊕ Vloeistofdichte handschoenen
- ⊕ Veiligheidsbril

## Algemeen

Een PVC lijmverbinding geeft een trekvast, gas- en waterdichte verbinding. De uiteindelijke sterkte, die pas na vele weken wordt bereikt, is bij een goede uitvoering minimaal gelijk aan die van de oorspronkelijke buis. De dubbele wanddikte ter plaatse van de starre lijmmof geeft evenwel een spanningsconcentratie direct naast de lijmmof. Bij de aanleg moet men voorkomen dat er direct naast de lijmmof buigspanningen in de buis kunnen ontstaan. PVC-lijm is een oplosmiddel voor PVC. De lijm verweekt het PVC oppervlak enigszins, door vervolgens de weekgemaakte oppervlakken stevig op elkaar te drukken vindt een sterke hechting plaats waarna het oplosmiddel door de wand heen moet uittreden om de verbinding zijn uiteindelijke sterkte te geven. Het gebruik van PVC-reiniger geeft extra tijd aan het verwekingsproces, waardoor een betere verlijming ontstaat. Een overmaat van PVC-lijm in de mof zorgt voor verweking van het hulpstuk en geeft daarmee een ernstige verzwakking van het product. Bovendien kan een teveel aan lijm in de mof zorgen voor baardvorming en verstoppingen in de leiding. De passing tussen mof en spie heeft een grote invloed op de droogtijd en de uiteindelijke sterkte. Een licht negatieve passing geeft het beste en snelste resultaat. De lijm zal bij een licht negatieve passing als glijmiddel fungeren, zodat men de buis zonder veel moeite kan inschuiven. Rammelpassingen zijn niet geschikt voor PVC lijmverbindingen. De temperatuur heeft zeer grote invloed op de snelheid van het lijmproces.

Bij een omgevingstemperatuur boven 25°C moet men zeer snel werken en verdient het aanbeveling een extra grote kwast te gebruiken. Verlijmen beneden 5°C kan alleen als men extra maatregelen neemt. Inkorten en transport moet zeer voorzichtig gebeuren.

Er bestaat grote kans op condensvorming op de lijm gedurende het lijmproces; het opbrengen van de lijm mag pas na verdampen van het oplosmiddel (niet blazen); de droogtijd neemt sterk toe, dus men moet zeer lange droogtijden in acht nemen voordat de lijmverbinding belast mag worden. PVC lijm bestaat uit een mengsel van snelle en langzame oplosmiddelen en opgelost PVC. De kwaliteit van de lijm gaat sterk achteruit als de lijmpot enige tijd open blijft staan, de snelle oplosmiddelen verdwijnen dan het eerst. Zodra de lijm merkbaar dikker is geworden, deze niet meer gebruiken. Men mag de lijm nooit verdunnen met andere oplosmiddelen. Bewaar PVC-lijm en PVC-reiniger goed afgesloten tussen 5 en 20°C op een droge plaats uit de zon. De reiniger is in principe onbeperkt houdbaar. Controleer voor gebruik de vloeibaarheid van de lijm. Klonterige lijm niet meer gebruiken. Het verlijmen van PVC vraagt vakmanschap en ervaring.

Volg voor de eerste keer een cursus of oefen onder toezicht van een ervaren monteur.

## Veiligheidsinstructies

PVC-lijm en reiniger is ongezond ⊕ om in te ademen ⊕ om op de huid te krijgen

dus: ⊕ goed ventileren ⊕ vloeistofdichte handschoenen gebruiken  
 ⊕ ogen beschermen ⊕ dus met lijm en reinigingsmiddel zoveel mogelijk gesloten houden  
 ⊕ niet roken of open vuur gebruiken tijdens het lijmen

PVC-lijm is brandbaar en de damp is explosief. Voor lijm en reiniger zijn productbladen en veiligheidsbladen op aanvraag leverbaar.

## Verwerking

De onderdelen moeten schoon, droog en onbeschadigd zijn.

- 1] Het buiseind moet haaks zijn.
- 2] Buiseind inwendig en uitwendig afbramen.
- 3] Insteeklengte op buiseind aangeven.
- 4] Met schone doek en PVC-reiniger de lijmvlakken van mof en buis inwrijven.
- 5] Buis dik, mof dun met lijm instrijken.
- 6] Buis snel in de mof schuiven en richten, er moet een lijmril voor het mofeind uitlopen.
- 7] Lijmril afvegen, eventueel PVC-reiniger gebruiken.

Niet belasten gedurende de periode, vermeld op de lijm verpakking.

## Benodigde hoeveelheid lijm

Onderstaande tabel geeft een indicatie van het aantal verbindingen dat men met 1 liter PVC-lijm kan maken.

Buisdiameter	Aantal verbindingen
12 mm	1200
16 mm	800
20 mm	600
25 mm	400
32 mm	300
40 mm	220
50 mm	150
63 mm	100
75 mm	80
90 mm	60
110 mm	40
125 mm	30
160 mm	20
200 mm	13
250 mm	9
315 mm	5

